



Baustelleninformation für Anwohner

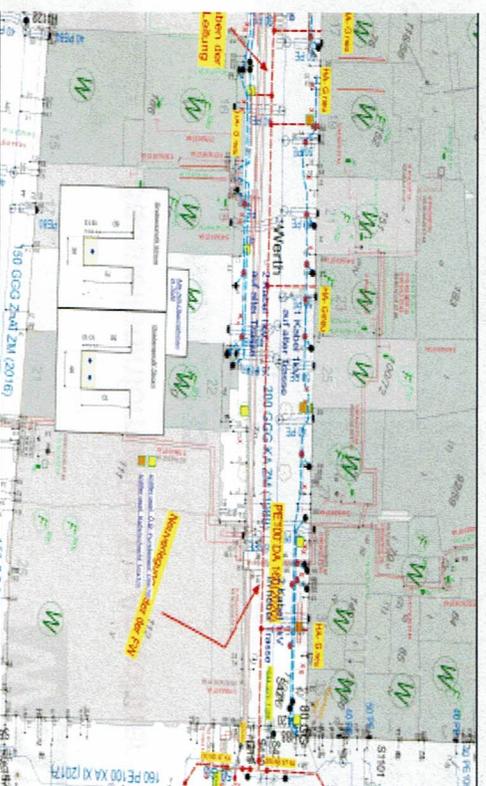
## Lageplanausschnitt Werth 2 - 33

## Sehr geehrte Anwohner,

im Auftrag der WSW Energie & Wasser AG werden ab dem 22.02.2021 im Werth 2 - 33 Bauarbeiten durchgeführt.

Vom Alter Markt beginnend werden bis Heubruch ecke Sparkasse die vorhandenen Strom und Gas Versorgungsleitungen auf jeweils ca. 180 m Länge erneuert. Die Arbeiten werden in mehrere Bauabschnitte unterteilt. Die ersten Bauabschnitte für die Stromversorgung befinden sich an den Häuserfronten der Häuser 2 - 22. Die darauffolgenden Bauabschnitte ebenfalls für die Stromversorgung befinden sich an den Häuserfronten der Häuser 9 – 33. Sobald die Arbeiten an der Stromversorgung abgeschlossen sind wird wieder beginnend vom Alten Markt in der Mitte des Werth eine neue Gasleitung bis zum Heubruch verlegt. Diese Vorgehensweise ist aufgrund des Lieferverkehrs und der Zufahrtmöglichkeiten für die Feuerwehr notwendig.

Im Anschluss der Arbeiten führt die Stadt Wuppertal Straßenbauarbeiten durch.





Bei der Durchführung der Maßnahme wird es im Werth im Baustellenbereich zu Beeinträchtigungen kommen.  
Die WSW Energie & Wasser AG und die bauausführende Firma bemühen sich, die Beeinträchtigung so gering wie möglich zu halten und bitten um Ihr Verständnis.

Bei Rückfragen steht Ihnen die Bauleitung gerne zur Verfügung.

**WSW Energie & Wasser AG**  
Bromberger Straße 39-41  
42281 Wuppertal  
[www.wsw-online.de](http://www.wsw-online.de)  
[wsw@wsw-online.de](mailto:wsw@wsw-online.de)



**Bauherr:** WSW Energie & Wasser AG  
**Bausauführung:** Firma Jakobi GmbH & Co KG  
**Bauleitung Fa. Jakobi:** Herr Späht Tel.: 023324/9337-90  
**Bauleitung WSW :** Herr Jäger Tel.: 0202/569-6066

**Baubeginn:** 22. Februar 2021  
**Bauende:** voraussichtlich Februar 2022